

FLEX PU-50S

Sellador y adhesivo de poliuretano en base disolvente

Descripción

FLEX PU-50 S es un sellador mono componente de poliuretano en base disolvente, que proporciona:

- Resistencia a fluctuaciones de temperatura desde -40°C a $+90^{\circ}\text{C}$.
- Excelente adherencia a cualquier material de construcción.
- Alta elasticidad.
- Gran resistencia al envejecimiento y a la intemperie (radiación U.V. y climatología).
- Puede pintarse tras su curado con pinturas al agua.

Áreas de Aplicación

FLEX PU-50S es adecuado para el sellado de juntas verticales y horizontales de 5 a 30 mm, tanto en interiores como en exteriores. Apto para distintos materiales como madera, aluminio, acero, hormigón, cristal, piedra natural y sintética, etc.

Datos Técnicos

Composición:	Poliuretano
Color:	Blanco y gris
Temperatura de aplicación:	$+5^{\circ}\text{C}$ a $+40^{\circ}\text{C}$
Formación de piel:	35 – 40 min
Polimerización:	4 mm / dia.
Recuperación elástica:	aprox. 90%
Dureza (Shore A):	50 ± 3
Resistencia a tracción (ISO53504):	3 N/mm^2
Modulo en el 100% de elongación (ISO53504):	$1,4 \text{ N/mm}^2$
Elongación a rotura:	

Modo de empleo

1. Soporte

El soporte debe estar limpio y libre de polvo, grasas o partículas sueltas. Es aconsejable limpiar los labios de la junta o superficie sobre la que se vaya a aplicar el sellador con cepillo de pelo duro y después eliminar cualquier residuo con aire comprimido.

Para obtener óptimos resultados, se aconseja encintar los bordes de la aplicación con cinta de carroceros y retirarla inmediatamente después de la aplicación (antes de que se forme la piel).

2. Aplicación

Insertar el cartucho en la pistola extrusionadora, cortar la cánula de aplicación en ángulo y a la altura deseada para conseguir un cordón del diámetro adecuado a la aplicación (normalmente se debe cortar en un diámetro ligeramente superior al ancho de junta).

Aplicar FLEX PU-50 S en un ángulo de 45° a lo largo de la junta. Repasar la aplicación con espátula o con el dedo ligeramente enjabonado para suavizar el acabado.

Limpieza de herramientas:

Las herramientas deben limpiarse con disolvente cuando el material aún está fresco. Una vez endurecido, solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Consumo

- Junta de 10mm x 10mm:
1 cartucho/ 3m de longitud de junta.
- Junta de 5mm x 5mm:
1 cartucho/ 12m de longitud de junta.

Presentación

- Cartuchos de 300ml.
- Salchichones de 600 ml.

Contáctanos

www.tecip.com.pe



Escribenos o llámanos

986-650-380 | 981-175-599 | 942-780-265



@tecip.com.pe



Contáctanos

www.tecip.com.pe



Escríbenos o llámanos

986-650-380 | 981-175-599 | 942-780-265



@tecip.com.pe

