



# Cintas de doble cara de altas prestaciones 9088FL, 9088, 9087 y 9086

## Hoja de Datos Técnicos

Actualizada: Abril, 2004

**Descripción del producto** Estos productos poseen una alta adhesión a pelado y cizalladura. El adhesivo proporciona buena adhesión a sustratos de alta y baja energía superficial. Su alta pegajosidad asegura la unión justo después de la aplicación.

**Propiedades físicas**  
(No válidas a efectos de especificación)

	9088FL	9088	9087	9086
<b>Tipo de adhesivo</b>	Acrílico modificado	Acrílico modificado	Acrílico modificado	Acrílico modificado
<b>Espesor (sin protector)</b>	205 micras	205 micras	265 micras	190 micras
<b>Soporte</b>	PET	PET	PVC	Tisú
<b>Protector *</b>	PP rojo	Papel blanco con logo de 3M impreso en rojo	Papel blanco con logo de 3M impreso en verde	Papel blanco con logo de 3M impreso en negro
<b>Color</b>	Transparente	Transparente	Blanco	Crema
<b>Tiempo de almacenamiento</b>	24 meses desde la fecha de fabricación cuando el producto se conserve en sus envases originales a 21°C y 50% de humedad relativa.			

\* se puede identificar el producto rápida y fácilmente gracias a los diferentes protectores de papel siliconado codificados con el logo de 3M en diferentes colores. Los protectores son de fácil retirada para ayudar durante el montaje.

**Características técnicas**

(No válidas a efectos de especificación)

		9088FL	9088	9087	9086
<b>Adhesión a pelado sobre acero inoxidable (180° a 300 mm/min)</b>		15,0 N/cm	15,0 N/cm	15,5 N/cm	16,0 N/cm
<b>Cizalladura estática (acero inoxidable 25mmX25mm)</b>	23°C / 1 kg	10.000 min	10.000 min	10.000 min	10.000 min
	65°C / 500 g	10.000 min	10.000 min	10.000 min	10.000 min
	90°C / 500 g	10.000 min	10.000 min	10.000 min	10.000 min

**Contáctanos**

[www.tecip.com.pe](http://www.tecip.com.pe)



Escribenos o llámanos

986-650-380 | 981-175-599 | 942-780-265



@tecip.com.pe

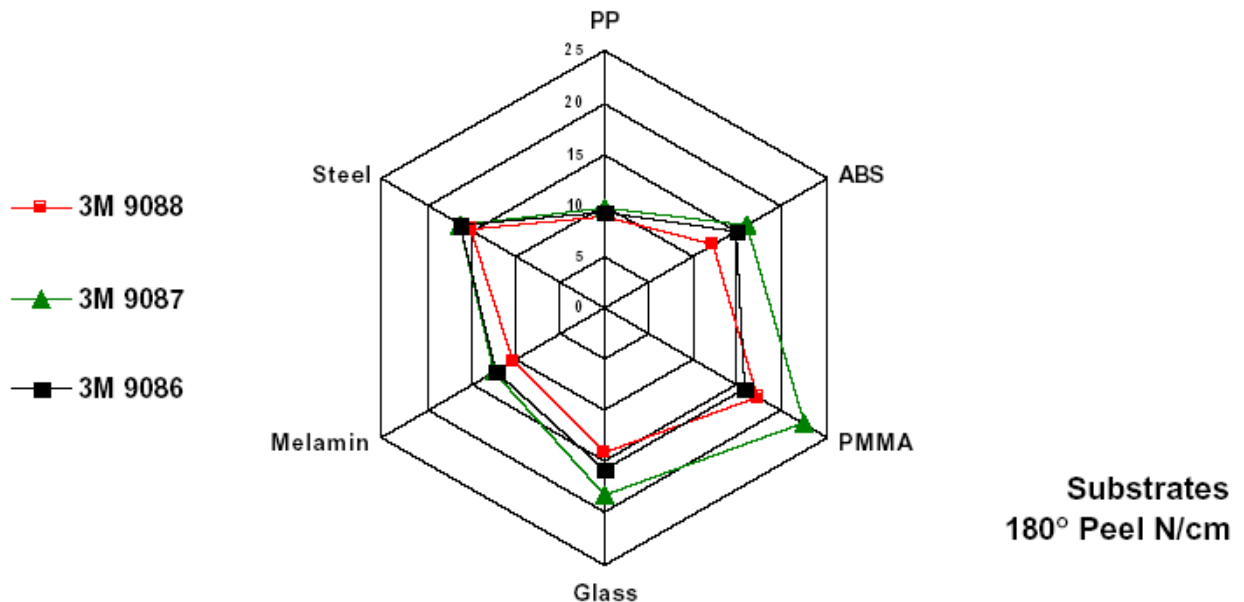


**Información adicional sobre el producto**

1. La fuerza de la unión depende, en gran parte, del área de contacto alcanzada entre adhesivo y superficie. Una firme aplicación de presión aumenta el área de contacto y mejora la adhesión.
2. Para obtener resultados óptimos, las superficies a unir han de estar limpias secas y unificadas. El alcohol isopropílico suele ser un agente eficaz de limpieza (se han de seguir siempre las recomendaciones de seguridad de los fabricantes en el manejo de los disolventes).
3. El rango ideal de aplicación de esta cinta adhesiva es de 21°C a 38°C.
4. La colocación de la cinta a temperaturas por debajo de 10°C no es recomendable ya que el adhesivo se vuelve demasiado duro y no adhiere sobre los sustratos.

**Plastificantes**

Todos los productos tienen una buena resistencia a la migración de plastificantes. Sin embargo, debido a la gran cantidad de plastificantes existentes, se recomienda evaluar el producto antes de su uso para verificar la compatibilidad. Sometiendo la unión a 50°C durante 10 días acelera este hecho. Los plastificantes se encuentran típicamente en materiales como el PVC flexible y algunos cauchos.



**Aplicaciones**

Todos estos productos han sido diseñados para unir gran variedad de materiales, de la misma o diferente naturaleza, como madera, metal, vidrio, sustratos con pintura en polvo o pintura líquida, tejidos y la gran mayoría de plásticos.

**Mercados**

- |                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                          |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>Extrusión de plástico</li> <li>Tiras decorativas en automóvil y muebles</li> <li>Puntos de venta</li> <li>Señalización</li> <li>Fabricantes de persianas</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Fabricantes de metal</li> <li>Marcos de fotos</li> <li>Equipamiento deportivo</li> <li>Cuero y tejido</li> <li>Impresoras</li> <li>Empalmes</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Embalaje y Blisters</li> <li>Ascensores y escaleras</li> <li>Carátulas</li> </ul> |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

**Contáctanos**

[www.tecip.com.pe](http://www.tecip.com.pe)

Escribenos o llámanos  
986-650-380 | 981-175-599 | 942-780-265

  
[@tecip.com.pe](https://www.tecip.com.pe)

**TECIP**<sup>®</sup>  
TECNOLOGÍA INDUSTRIAL PERUANA S.A.C

**Contáctanos**

[www.tecip.com.pe](http://www.tecip.com.pe)



Escribenos o llámanos

986-650-380 | 981-175-599 | 942-780-265



@tecip.com.pe

