



# Adhesivo Sellador de Poliuretano 540

## Hoja de Datos Técnicos

Junio 2009  
Primera edición

### Descripción del Producto

El sellador de Poliuretano de 3M™ 540 es un producto monocomponente de curado por humedad que forma uniones permanentes y elásticas. Tiene adhesión a una gran variedad de materiales incluidos plásticos, poliéster con fibra de vidrio, SMC, aluminio, acero, metal con revestimiento y madera.

### Principales Características

Características	Ventajas
Un componente/Curado por humedad	<ul style="list-style-type: none"> <li>No requiere mezcla</li> <li>Simplifica la producción</li> </ul>
Unión de materiales diferentes	<ul style="list-style-type: none"> <li>Flexibilidad de diseño</li> </ul>
Adhesión a gran variedad de sustratos	<ul style="list-style-type: none"> <li>Multitud de usos y flexibilidad de diseño</li> </ul>
Permanente elástico	<ul style="list-style-type: none"> <li>Proporciona uniones duraderas</li> </ul>
Curado rápido	<ul style="list-style-type: none"> <li>Aumenta la producción</li> </ul>
Pintable	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mejora la apariencia</li> </ul>
Módulo bajo	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ideal para sellado</li> <li>Bueno para uniones de materiales con diferentes coeficientes de dilatación</li> </ul>

### Características Técnicas (no válidas como especificación)

Formación de piel a 23 °C y 50% de humedad relativa	Aprox. 90 minutos
Velocidad de curado a 23 °C y 50% de humedad relativa	3 mm / 24 horas
Dureza Shore A (ISO 868-3 segundos)	Aprox 40
Densidad a 20 °C	Negro: 1,16 ± 0,05 g/cm <sup>3</sup> Otros: 1,18 ± 0,05 g/cm <sup>3</sup>
Elongación a rotura (ISO 8339)	> 600 %
Módulo al 100% (ISO 8339)	0,4 MPa
Descolgamiento (ISO 7390)	Ninguno
Temperatura de uso	-30 °C a +80 °C
Temperatura de aplicación	+10 °C a +35 °C
Colores	Blanco, Negro y Gris
Resistencia a ácidos y bases diluidos	Media
Resistencia al agua y agua salada	Excelente
Consistencia	Pastosa
Resistencia a UV	Buena

Presentación

Certuchos de 310 ml

Contáctanos

[www.tecip.com.pe](http://www.tecip.com.pe)



Escribenos o llámanos

986-650-380 | 981-175-599 | 942-780-265



@tecip.com.pe



## Instrucciones de Uso

### Preparación superficial:

Las superficies deben estar limpias y secas. Eliminar todos los restos de suciedad, polvo, aceite, grasa, cera, agua o condensación de agua, o cualquier otro contaminante que pueda afectar a la adhesión. Un lijado con grano entre 180 y 220 seguido de limpieza con algún disolvente ayudará a aumentar el nivel de adhesión. Algunos disolventes adecuados son 3M™ Scotch-Weld™ Disolvente No. 2 o metiletilcetona (MEK).\*

\* Cuando se utilicen disolventes hágalo en un lugar ventilado, apáguese todas las fuentes de ignición y cúmplanse rigurosamente las medidas de seguridad estipuladas. Léanse las etiquetas y las Fichas de Seguridad. Se recomienda probar previamente la compatibilidad del disolvente con el sustrato.

*Nota:* El alcohol puede interferir con el proceso de curado, se debe poner extremado cuidado cuando se usa alcohol como limpiador para evitar el contacto con el sellador.

El empleo de una imprimación es un paso extra y dependerá de los sustratos y el uso final. La utilización de la imprimación puede mejorar la resistencia a la corrosión de ciertos metales, así como mejorar la durabilidad de la unión cuando se exponga a altas condiciones de humedad. Para la mayoría de aplicaciones en metales se consiguen fuerzas de unión elevadas sin la utilización de imprimación. Se recomienda probar el nivel de adhesión para determinar si la imprimación es necesaria.

### Aplicación:

Punzonar la boca del cartucho y retirar el cierre abre-fácil de la base antes de la colocación en la pistola. Para bolsas flexibles cortar la grapa del extremo y colocarla en la posición adecuada en la pistola de aplicación. Posicionar la boquilla en el cartucho, cortar la boquilla para el tamaño de cordón deseado. Se debe aplicar el producto con la boquilla en contacto con el sustrato. El producto se puede utilizar en las 24 horas siguientes a la apertura del cartucho/bolsa. Aplicar el producto a una temperatura entre 10 y 25 °C. En ambientes fríos, almacenar el producto a una temperatura de 20 °C antes de su utilización. No aplicar en superficies heladas o mojadas. No aplicar sobre siliconas o en presencia de siliconas curando. Evitar el contacto con alcohol y disolventes mientras el producto cura. El sellador se puede manipular inmediatamente después de su aplicación con una espátula para una apariencia de la junta más fina. Evitar cualquier contacto con el sellador no curado.

### Limpieza:

Mientras el producto no está curado, los restos se pueden retirar con los mismos disolventes que se han utilizado en la preparación superficial. Si el producto ya está curado los restos sólo se podrán retirar de forma mecánica.

## Condiciones de Almacenaje

La vida en almacén del producto en su envase original sin abrir es de 12 meses a partir de la fecha de envío por parte de 3M si se almacena en lugar seco a temperatura de 15-25 °C.

**Contáctanos**

[www.tecip.com.pe](http://www.tecip.com.pe)



Escribenos o llámanos

986-650-380 | 981-175-599 | 942-780-265



@tecip.com.pe



## Instrucciones de Seguridad e Higiene

Consúltese la Ficha de Datos de Seguridad del producto.

Los datos técnicos y, en general, la información aquí contenida están basados en ensayos considerados fiables, si bien no se garantiza su exactitud o alcance en cualquier situación práctica. Antes de utilizar el producto, el usuario debe determinar si éste es o no adecuado para el uso al que se le destina, asumiendo todo el riesgo y la responsabilidad que puedan derivarse de su empleo. La única obligación del vendedor consiste en reponer al comprador la cantidad de producto que se demuestre defectuosa

3M es una marca registrada de 3M Company.

**3M**

### División de Cintas y Adhesivos

3M España, S.A.  
Juan Ignacio Luca de Tena, 19-25  
28027 Madrid

**Contáctanos**

[www.tecip.com.pe](http://www.tecip.com.pe)



Escribenos o llámanos

986-650-380 | 981-175-599 | 942-780-265



@tecip.com.pe

